



MACHEN SIE IHREN MARKAUFTRITT MIT EINER MASSGESCHNEIDERTEN SCHLÜSSELFERTIGEN LÖSUNG

Ihre Wettbewerbsstärke liegt darin, Verpackungslösungen für mittlere Kapazitäten zu einem wettbewerbsfähigen Preis mit Funktionen der Spitzenklasse zu bieten. Die Maschine ist geeignet zum Abfüllen von frisch und **ESL-(Extended Shelf Life)-Molkereiprodukte, Fruchtsaft, Flüssigei, Pflanzliche Getränke und anderen flüssigen Lebensmitteln.**



HERVORRAGENDE HYGIENELEISTUNG

Dank unserer Konstruktionslösungen wird das Produkt so verpackt, dass eine Rekontamination vermieden wird und die Unversehrtheit der Verpackung während der gesamten Haltbarkeitsdauer gewährleistet ist.



GRÖSSTMÖGLICHE PRODUKTSCHONUNG

Die ernährungsphysiologischen und organoleptischen Eigenschaften der verpackten Produkte bleiben erhalten und die Qualität des Endprodukts ist im Vergleich zu anderen Verpackungssystemen deutlich höher.



BEDIENER- UND WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Die RG80 ist so konzipiert, dass sie intuitiv ist, wodurch Bediener und Wartungstechniker schneller und effizienter arbeiten können.



WETTBEWERBSFÄHIGE INVESTITIONEN

Das gute Preis-Leistungs-Verhältnis und die niedrigen Betriebskosten machen die RG80 wettbewerbsfähiger als andere Verpackungssysteme.



VIELSEITIGKEIT

Die DDF-Dosiereinheit ermöglicht die Abfüllung von partikelhaltigen Produkten oder Produkten mit unterschiedlichen Viskositätsgraden unter Beibehaltung höchster Produktionseffizienz. Umstellung auf unterschiedliche Volumina in weniger als 2 Minuten.

MASCHINENFUNKTIONEN

STANDARDMERKMALE

- Doppelwandiger isolierter Produktausgleichsbehälter
- Modulierendes Produkteinlaufsystem
- Automatischer CIP-Box-Deckel
- Hochpräzise volumetrische Dosiereinheit
- Karton- und Verschlussdesinfektion durch Wasserstoffperoxid (35%)
- Entleerbares Maschinenbett
- Rückgewinnungspumpe
- IFCM Desinfektionssystem
- Von Grund auf digitale Maschine: bereit für Diagnosesysteme der nächsten Generation, mit modernsten Sensoren für die Datenerfassung und -analyse

VERFÜGBARE OPTIONEN

- Dreh-Schraubkappen-Applikator Einzelindex Servomotorantrieb
- Externes Schaum-Reinigungssystem
- Auswurfsystem für verworfene Kartons
- Unabhängige Reinigungseinheit Self-CIP
- CIP-Box-Schnellspülphase

HILFSMITTEL & END-OF-LINE-SYSTEME

HILFSMITTEL

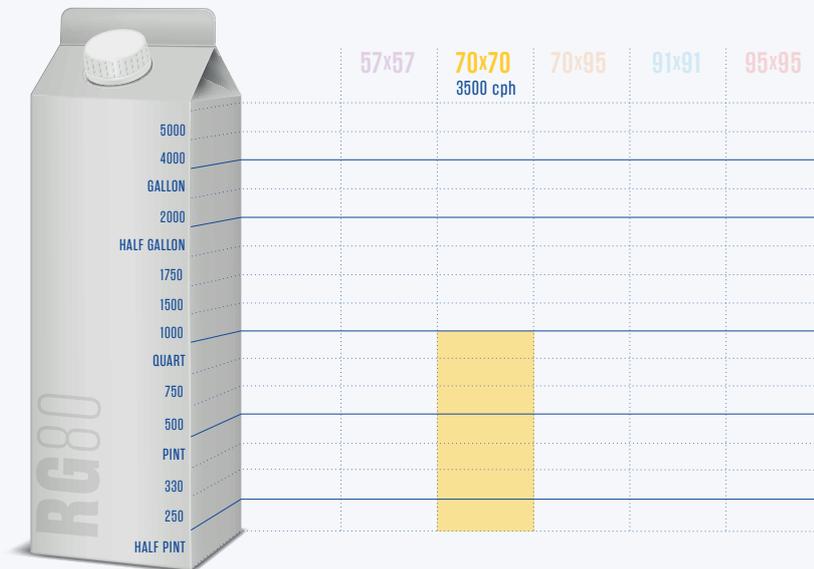
- Unabhängige Reinigungseinheit Self-CIP
- Automatische Schäumenanlage

END-OF-LINE-LÖSUNGEN

- Kartonumwickler
- Schrumpffolienverpackungsmaschine
- Schalenformungsmaschine
- Pick & Place
- Palettierroboter und -stationen
- Automatisierungs- und Handhabungssysteme

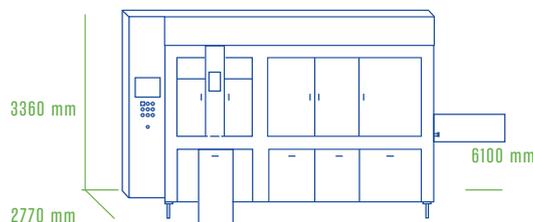
MASCHINENLEISTUNG, QUERSCHNITTE UND VOLUMEN

A GREAT FAMILY
FOR EVERY FORMAT,
FOR EVERY NEED!



Die Produktionsgeschwindigkeit variiert je nach Produkt- und Kartoneigenschaften. Entsprechend unserem Prinzip der kontinuierlichen Verbesserung können alle Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen, Beschreibungen und technische Daten sind nicht verbindlich und können sich ändern.

MASCHINENABMESSUNGEN



Via E. Fermi, 43B
31038 Paese (TV)
ITALY
p.+39 0422 482211

info@galdi.it
www.galdi.it